

Případová studie

HLC Wood Products Ltd, Needham

High Road, IP20 9LB, Harleston, Norfolk, Velká Británie, www.hlcwood.com

Provozní ředitel: Ryan Lewis +44 7867522843

**Druh výroby:**

Zpracování dřeva, výroba europalet, přepravek na zeleninu

Původní způsob vytápění:

teplovzdušné jednotky

Zdroj tepla:

Kotel na dřevní odpad

Celkový instalovaný výkon:

435 kW, (90/70 °C)

Celková instalovaná plocha sálavých panelů:

cca 720 m², celková délka cca 1200 m

Charakteristika realizace:

Typický příklad velmi vhodného využití sálavých panelů, do dřevařského průmyslu. Jako zdrojů tepla je téměř ve všech případech využíváno teplovodních kotlů na zpracování dřevního odpadu z vlastní výroby. Z důvodu prašnosti a hořlavosti prostředí je sálavý panel pro tento provoz velmi vhodný. Tato realizace byla na území Velké Británie první. V České a Slovenské Republice se vhodnost sálavých panelů do dřevozpracujícího průmyslu potvrzuje velkým množstvím instalací: Kronospan Jihlava, Sapelli Polná, Vekra Nová Paka, Jelínek Valašské Meziříčí, Frisch Holz - Systembau Veselí nad Lužnicí atp.

Ing. Martin Kotrbatý

jednatel

KOTRBATÝ V.M.Z. s.r.o.